

Pressetta Pneumatica MT12



Applicatore pneumatico da banco per bottoni a pressione e minuteria metallica in genere. A caricamento manuale con ampio campo di lavoro adatto anche per lavorazioni su pelletteria. Completo di pedale pneumatico e dispositivo di sicurezza salvamano a norme Ce. Per le sue caratteristiche è adattabile su vari supporti e può affiancare o coadiuvare altre attrezzature.

Pneumatic bench applicator for snaps and small metal parts in general. A manual loading with a large working range also suitable for working on leather. Complete with pneumatic pedal and hand guard safety device to EC regulations. To its characteristics can be installed on many kinds of support and can support or assist other equipment.

Caratteristiche:

- Cilindro di pressatura con potenza max 350 kg (a 8 bar)
- Dispositivo salvamani a norme CE
- Pressione di lavoro regolabile
- Profondità utile di lavoro 16 cm

OPTIONAL:

- Dispositivo a punto o croce rossa Led per posizionamento bottone

Specifications:

- Press cylinder with max 350 kg strength (at 8 bar)
- Hand-guard device CE
- Adjustable working pressure
- Working depth 16 cm

OPTIONAL:

- Red led pointing system (point or cross)

Caratteristiche tecniche

Luce/Distance between die holders	mm	85
Profondità utile di lavoro/Useful working depth	mm	160
Alimentazione aria compressa/Compressed air supply	bar	8
Pressione in esercizio/Working pressure	bar	3 ÷ 8
Consumo aria per ciclo/Air consumption per cycle	NI/6 bar	1,75 NI/ciclo
Massima potenza cilindro/Cylinder force	Kg	350
Misura attacco matrice inferiore/Measure hole for lower matrix holder	Ø	12,2
Misura filetto matrice superiore/Measure thread for upper matrix holder	Ø	6,35 x ¼ 24"
Ciclo di lavorazione/Processing cycle	sec.	3 ÷ 4
Ingombro/Dimensions	mm	180 x 340 x 470
Peso/Net weight	kg	18