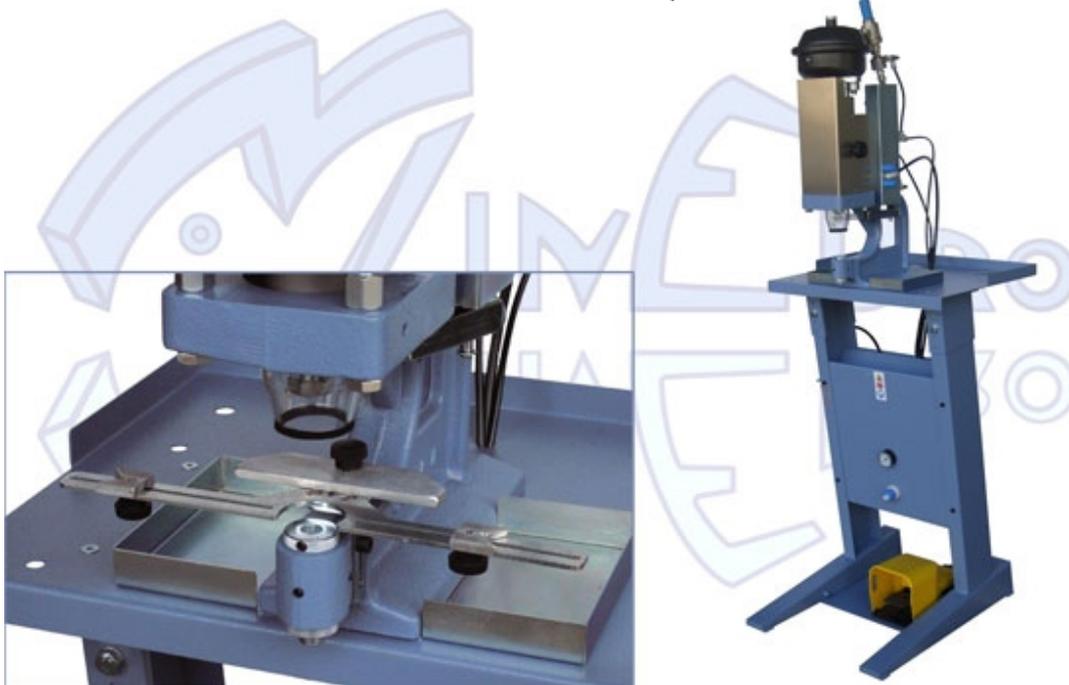


Pressetta Pneumatica MGS/S-DC ad una testa



Applicatore pneumatico con cilindro a membrana da 20" a una testa a caricamento manuale per l'applicazione di placchette o anelli vela di grandi dimensioni (diam. interno max 25 mm). La forza esercitata dal cilindro di pressatura è pari a kg 670 a 6 bar. Disponibile anche in versione con cilindro da 30" (forza a 8 bar pari a 1500 kg) per lavorazioni pesanti quali tendaggi, reti o teloni. A richiesta è possibile avere la macchina con il dispositivo di avvicinamento della matrice superiore che consente un centraggio preciso del lavoro da eseguire prima dell'operazione definitiva. E' anche disponibile a richiesta l'installazione del sistema aspirante sul portamatrice superiore.

Pneumatic applicator with cylinder at membrane of 20" with one head, with manual loading for the application of plates or large eyelet grommet, with the use of special dies (not supplied). The force exerted by the pressing cylinder is 670 kg at 6 bar, and it applies eyelet grommet 100 (max inner diam. 25 mm). It's also available in a version with a 30" (force at 8 bar equal to 1500 kg) cylinder for heavy duty processing such as curtains, nets or tarpaulins. On request it is possible to have the machine with the approach device of the upper die which allows a precise centring of the work before the final operation. The installation of the vacuum system on the upper die holder is available on request.

Caratteristiche:

- Cilindro di pressatura a membrana 20" (disponibile anche a 30")
- Dispositivo salvamani a norme CE
- Bancale regolabile in altezza
- Pressione di lavoro regolabile
- Vaschette portabottoni di serie

OPTIONAL:

- dispositivo LED per posizionamento bottone (punto o croce)
- guida di riferimento per distanze applicazioni
- dispositivo di avvicinamento per centratura
- modifica per sistema aspirante

Specifications:

- Press larger cylinder 20" (available also at 30")
- Standard hand guard device CE
- Adjustable workbench
- Adjustable work pressure
- Standard button holder container

OPTIONAL:

- Red led pointing system (point or cross)
- Reference guide
- Approaching device for centering
- Modification for suction system

Caratteristiche tecniche

Luce/Distance between die holders	mm	85
Profondità utile di lavoro/Useful working depth	mm	110
Alt. piano di lavoro/Height worktop	mm	900 circa
Alimentazione aria compressa/Compressed air supply	bar	8
Pressione in esercizio/Working pressure	bar	3 ÷ 8
Consumo aria per ciclo/Air consumption per cycle	NI/6 bar	4,29 NI/ciclo
Forza cilindro a membrana 20"/Cylinder force	Kg	900
Misura attacco matrice inferiore/Measure hole for lower matrix holder	∅	12,2
Misura filetto matrice superiore/Measure thread for upper matrix holder	∅	6,35 x ¼ 24"
Ciclo di lavorazione/Processing cycle	sec.	3 ÷ 8
Ingombro/Dimensions	mm	530 x 560 x 1290÷1390
Peso/Net weight	kg	49