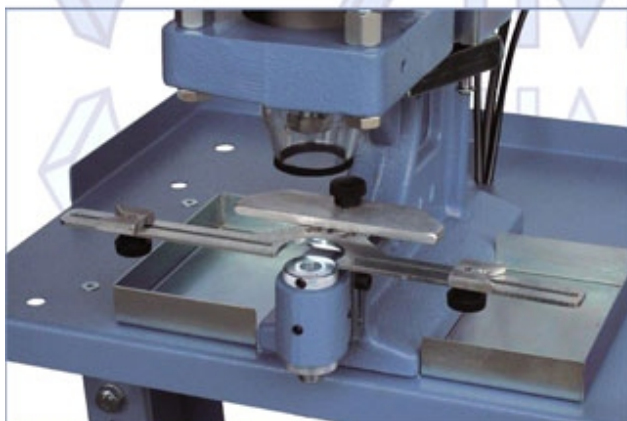


# Pressetta Pneumatica MGS/S-DC ad una testa



Applicatore pneumatico con cilindro a membrana da 30" a una testa a caricamento manuale per l'applicazione di placchette o anelli vela di grandi dimensioni (diam. interno max 25 mm). La forza esercitata dal cilindro di pressatura è pari a kg 1500 a 8 bar per lavorazioni pesanti quali tendaggi, reti o teloni. A richiesta è possibile avere la macchina con il dispositivo di avvicinamento della matrice superiore che consente un centraggio preciso del lavoro da eseguire prima dell'operazione definitiva. E'anche disponibile a richiesta l'installazione del sistema aspirante sul portamatrice superiore.

Pneumatic applicator with cylinder at membrane of 30" with one head, with manual loading for the application of plates or large eyelet grommet, with the use of special dies (not supplied). The force exerted by the pressing cylinder is 1500 kg at 8 bar, and it applies eyelet grommet 100 (max inner diam. 25 mm). For heavy duty processing such as curtains, nets or tarpaulins. On request it is possible to have the machine with the approach device of the upper die which allows a precise centring of the work before the final operation. The installation of the vacuum system on the upper die holder is available on request.

## Caratteristiche:

- Cilindro di pressatura a membrana 30"
- Dispositivo salvamani a norme CE
- Bancale regolabile in altezza
- Pressione di lavoro regolabile
- Vaschette portabottoni di serie

## OPTIONAL:

- dispositivo LED per posizionamento bottone (punto o croce)
- guida di riferimento per distanze applicazioni
- dispositivo di avvicinamento per centratura
- modifica per sistema aspirante

## Specifications:

- Press larger cylinder 30"
- Standard hand guard device CE
- Adjustable workbench
- Adjustable work pressure
- Standard button holder container

## OPTIONAL:

- Red led pointing system (point or cross)
- Reference guide
- Approaching device for centering
- Modification for suction system

## Caratteristiche tecniche

|                                                                         |          |                       |
|-------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------|
| Luce/Distance between die holders                                       | mm       | 85                    |
| Profondità utile di lavoro/Useful working depth                         | mm       | 110                   |
| Alt. piano di lavoro/Height worktop                                     | mm       | 900 circa             |
| Alimentazione aria compressa/Compressed air supply                      | bar      | 8                     |
| Pressione in esercizio/Working pressure                                 | bar      | 3 ÷ 8                 |
| Consumo aria per ciclo/Air consumption per cycle                        | NI/6 bar | 4,29 NI/ciclo         |
| Forza cilindro a membrana 20"/Cylinder force                            | Kg       | 1500                  |
| Misura attacco matrice inferiore/Measure hole for lower matrix holder   | Ø        | 12,2                  |
| Misura filetto matrice superiore/Measure thread for upper matrix holder | Ø        | 6,35 x ¼ 24"          |
| Ciclo di lavorazione/Processing cycle                                   | sec.     | 3 ÷ 8                 |
| Ingombro/Dimensions                                                     | mm       | 530 x 560 x 1290÷1390 |
| Peso/Net weight                                                         | kg       | 49                    |